

SEH[®]

PRÄZISIONSWERKZEUGE

ALU
VHM

5x D

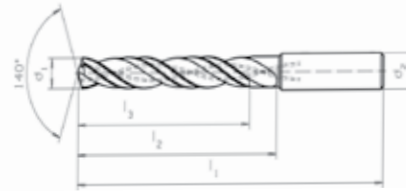


4
FASEN

Polished
Lappata

5x D
4 FASI
LAPPATA
140°

PUNTE VHM 4 FASI ALTO RENDIMENTO - LAPPATE
- AFFILATURA TESTA SPECIALE ALU



			○		
P	M	K	N	S	H

Ø d ₁ m7 mm	SEH 012927 ALU-X Euro	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm	Ø d ₁ m7 mm	SEH 012927 ALU-X Euro	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h6 mm
3.00	49.45	66	28	23	6	6.80	56.20	91	53	43	8
3.20	49.45	66	28	23	6	7.00	56.20	91	53	43	8
3.30	49.45	66	28	23	6	7.50	56.20	91	53	43	8
3.40	49.45	66	28	23	6	8.00	56.20	91	53	43	8
3.50	49.45	66	28	23	6	8.50	76.15	103	61	49	10
3.70	49.45	66	28	23	6	9.00	76.15	103	61	49	10
4.00	49.45	74	36	29	6	9.50	76.15	103	61	49	10
4.20	49.45	74	36	29	6	10.00	76.15	103	61	49	10
4.50	49.45	74	36	29	6	10.20	105.85	118	71	56	12
5.00	49.45	82	44	35	6	10.50	105.85	118	71	56	12
5.50	49.45	82	44	35	6	11.00	105.85	118	71	56	12
6.00	49.45	82	44	35	6	11.50	105.85	118	71	56	12
6.50	56.20	91	53	43	8	12.00	105.85	118	71	56	12
						12.50	134.50	124	77	60	14

Gruppo mat.	Durezza	Sigle di materiale	ALU-X VC m/min
N	4.1	Leghe di alluminio oltre 350 N/mm ² Al99.5, AlMg1 AlCuSiPb, G-AlCu5Ni1,5, AlZnMgCu0,5	200-350
	4.2	Alluminio con Si ≤ 10% oltre 300 N/mm ² G-AlSi9Mg, G-AlSi10Mg, G-AlSi10Mg(Cu), G-AlSi12 G-AlCu4TiMg, G-AlSi7Mg	200-350
	4.3	Alluminio con Si ≥ 10% oltre 450 N/mm ² G-AlSi17Cu4, G-AlSi21CuNiMg	180-250
	4.4	Magnesio MgMn2, CrMgAl8Zn1	130-200
	4.5	Ottone e bronzo truciolo lungo G-CuSn7ZnPb, G-CuPb10Sn	130-200
	4.6	Ottone e bronzo truciolo corto CuZn15, CuZn30, G-CuZn34Al2, CuCrZr, G-CuPb20Sn	130-200
	4.7	Rame elettrolitico CuAl10Ni5Fe4, G-CuAl10Ni, G-CuSn10, G-CuSn12	130-200

material	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8
Fx Ø 3	0.15	0.15	0.12	0.9	0.9	0.9	0.9	
Fx Ø 4	0.2	0.2	0.16	0.12	0.12	0.12	0.12	
Fx Ø 6	0.3	0.3	0.24	0.18	0.18	0.18	0.18	
Fx Ø 8	0.4	0.4	0.32	0.24	0.24	0.24	0.24	
Fx Ø 10	0.5	0.5	0.4	0.3	0.3	0.3	0.3	
Fx Ø 12	0.55	0.55	0.45	0.35	0.35	0.35	0.35	
Fx Ø 16	0.7	0.7	0.55	0.4	0.4	0.4	0.4	
Fx Ø 20	0.8	0.8	0.85	0.5	0.5	0.5	0.5	

Parametri minimi, gli incrementi dipendono da stabilità, rigidità, staffaggio, mandrineria, pressione lubrificazione