

Next-Gen-Gewindeformen by Hahnreiter

PERFORMER

Next-Gen-Cold-Forming-Taps by Hahnreiter

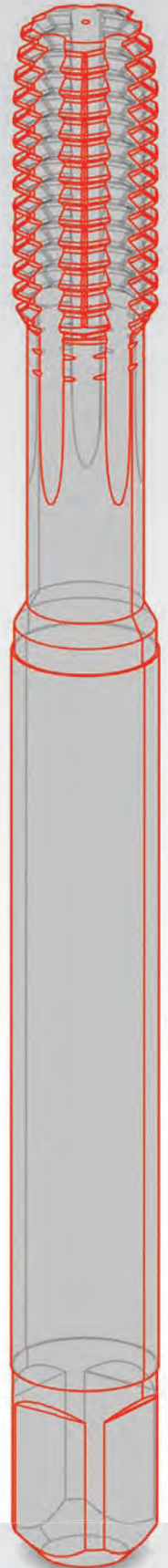
Next-Gen-Gewindeformen by Hahnreiter

PERFORMER


Next-Gen-Cold-Forming-Taps by Hahnreiter

Il nuovo performer è stato sviluppato appositamente per l'uso con materiali impegnativi, il che lo rende particolarmente potente in tutti i settori.

The new performer was specially developed for use in demanding materials, making it particularly powerful in all areas.



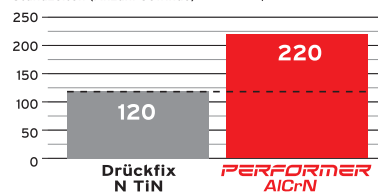
PERFORMER DIN 2174 (371/376) 6HX

D ₁	P mm	L ₁	L ₂	L ₃	D ₂	
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,80
M 4	0,70	63	12	21	4,5	3,70
M 5	0,80	70	14	25	6,0	4,65
M 6	1,00	80	16	30	6,0	5,55
M 8	1,25	90	17	35	8,0	7,40
M 10	1,50	100	20	39	10,0	9,30
M 12	1,75	110	24	49	9,0	11,20

Soprattutto in applicazioni impegnative, come ad esempio nell'acciaio inossidabile e nei materiali con maggiore resistenza, il nuovo Performer sviluppa i suoi punti di forza e convince con una migliore durata, anche a velocità di taglio più elevate, e può ancora essere utilizzato universalmente.

Material: 1.4301

Standzeiten (Anzahl Gewinde) Tool-Life (Number of threads)



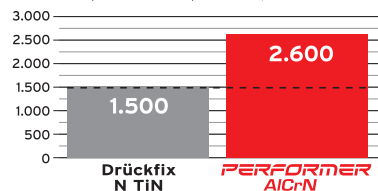
Exceptional performance in demanding applications such as stainless and materials with increased strength. The new performer unfolds its strengths and convinces at even higher cutting speeds, and can still be used in various applications.

Vorteile PERFORMER

- piccola area di contatto
- attrito ridotto
- temperature più basse
- maggiore durata
- coppia ridotta
- usura ridotta
- superficie della filettatura più liscia

Material: 42CrMo4

Standzeiten (Anzahl Gewinde) Tool-Life (Number of threads)



Advantages PERFORMER

- low contact area
- reduced friction
- lower temperatures
- increased tool-life
- reduced torque
- reduced wear
- smoother thread surface

Il materiale base di alta qualità (PM) in combinazione con uno strato AlCrN di alta qualità rendono questo rullatore estremamente resistente all'usura. Grazie alla sua geometria innovativa, alle scanalature di lubrificazione ottimizzate per un migliore flusso del lubrificante e alla sua elaborata finitura superficiale, anche la superficie di contatto dell'utensile e del pezzo e quindi la coppia risultante sono ridotte al minimo.

High-quality base material (PM) in combination with a high-end AlCrN coating makes this cold-forming-tap extremely wear-resistant. Due to its innovative geometry, optimized oil grooves for better coolant flow, as well as an elaborate surface finish, the contact area between tool and workpiece is minimized and torque is reduced to a minimum.

Made in
GERMANY
seit 1867

HAHNREITER

GEWINDETECHNIK

PERFORMER



MA Articolo DIN 371							H1102F
d	P	l1	l2-	l3	d2	preforo	€uro
PerFormer AlCrN, DIN 371-CM 3 6HX	0,50	56	10	18	3,5	2.8	68,30
PerFormer AlCrN, DIN 371-CM 4 6HX	0,70	63	12	21	4,5	3.7	67,20
PerFormer AlCrN, DIN 371-CM 5 6HX	0,80	70	14	25	6,0	4.65	78,00
PerFormer AlCrN, DIN 371-CM 6 6HX	1,00	80	17	30	6,0	5.55	75,00
PerFormer AlCrN, DIN 371-CM 8 6HX	1,25	90	18	35	8,0	7.4	79,70
PerFormer AlCrN, DIN 371-CM 10 6HX	1,50	100	20	39	10,0	9.3	88,80

PERFORMER



MA Articolo DIN 376							H1103F
PerFormer AlCrN, DIN 376-CM 12 6HX	1,75	110	22	49	9,0	11.2	107,90

Material			Vc	VC		
P	1.	General structural steel	500-800 N/mm ²	25	800-1200 N/mm ²	15
	1.2	Free cutting steel	500-800 N/mm ²	25	800-1200 N/mm ²	25
	1.3	Steel for cold extrusion	500-800 N/mm ²	25		
	1.4	Case hardening steel	500-800 N/mm ²	25	800-1200 N/mm ²	15
	1.5	Nitriding steel	500-800 N/mm ²	25	800-1200 N/mm ²	15
	1.6	Heat-treatable steel	500-800 N/mm ²	25	800-1200 N/mm ²	15
M	1.9	Stainless steel	ferritisch / ferr.-mart.	15	austenitisch	10
	1.1	Heat-resisting steel		6		
K	2.1	Spheroidal graphite cast iron		30		
	2.1	Malleable cast iron		30		
N	3.2	long chipping brass		30		
	3.2	Copper-aluminium alloys, long chipping		30		
N	4.1	Unalloyed aluminium and wrought alu-alloys		30		
	4.1	Aluminium casting alloys < 10 % Si		30		
	4.1	Aluminium casting alloys >10 % Si		30		
S	5.2	Nickel alloys		8		
	5.2	Titanium alloys		8		